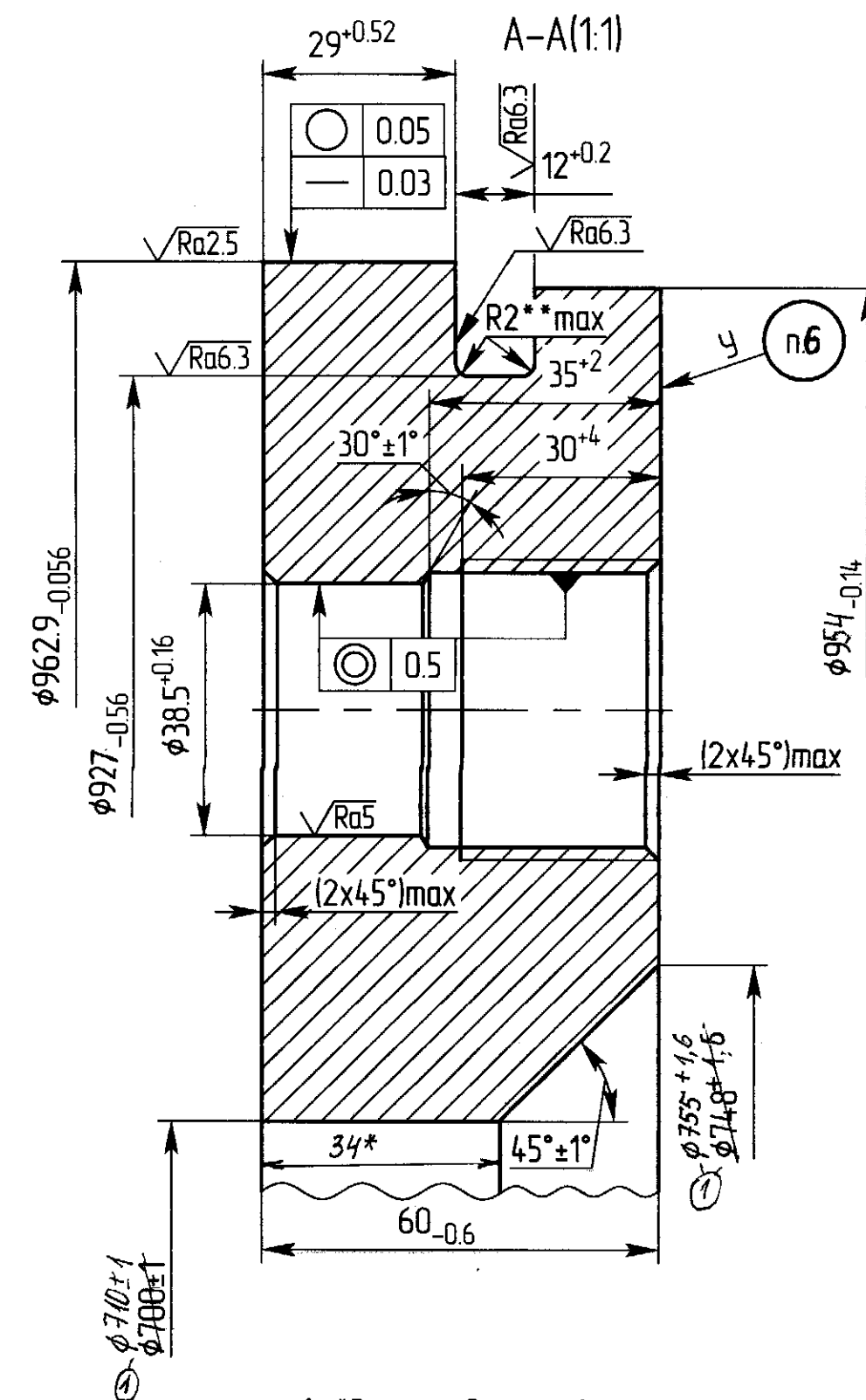
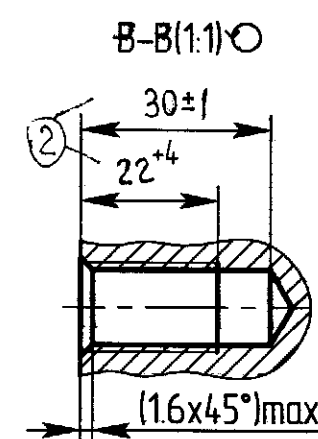
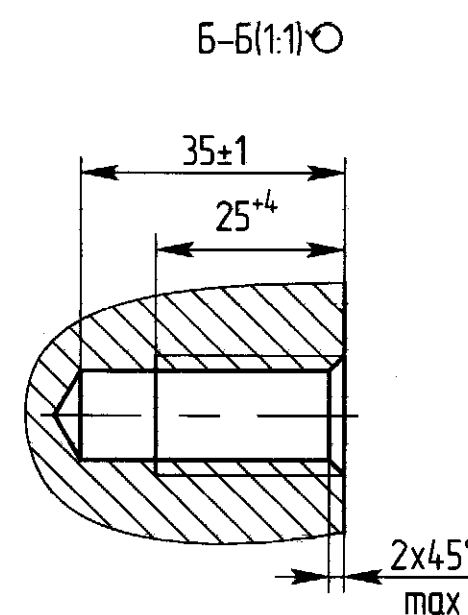
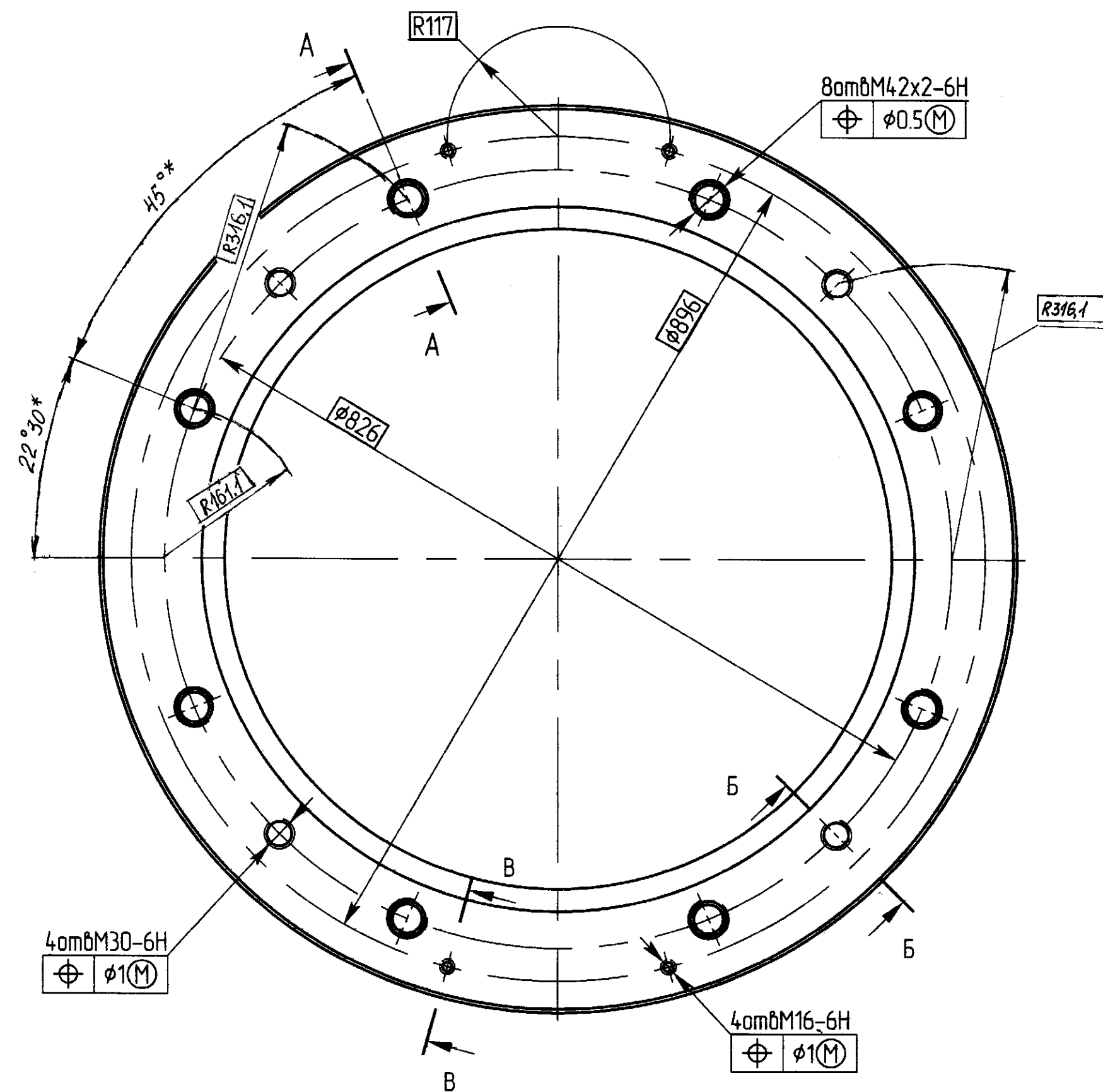




- 1 *Размеры для справок.
- 2 **Размер обеспеч. инстр.
- 3 Механические свойства материала (на тангенциальных образцах)
Предел текучести МПа (кгс/мм^2) ≥ 785 (80)
Предел прочности МПа (кгс/мм^2) ≥ 932 (95)
Относительное удлинение (при $l_0 \geq 5d$) $\geq 14\%$
Относительное сужение $\geq 35\%$
4. Острые кромки притупить.
5. На поверхностях радиусных закруглений кольцевой канавки забоины и риски недопустимы.
6. Маркировать шрифтом 10Пр-З ГОСТ 26.020-80 номера: плавки, поковки, заводского заказа и места установки (сторона турбины – Т, сторона колец контактных – К).
7. Заполнить документ контрольных замеров ВКИА 711 676 022 ДК.

					ВКИА.711 676.022			
2		ВК.010-2022	ВК	22.03.22	Кольцо (центрирующее)			
1		ВК.096-2021	ВК	1.12.21				
Изм./Лист		№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Чепелюкова	ВК	18.4.21				
Проб.		Мозгов	ВК	10.02.21				
Т.контр.		Улинов	ВК	10.02.21	Лист		Листов	1
Н.контр.		Фролукина	ВК	10.02.21	Паковка стальная VI ТУЗ-896-78			
Утв.		Швецов	ВК	10.02.21				